

德龙钢铁3#高炉提前12天6小时完成大修 顺利投产



本报讯 (记者 张瑞芳 李丽杰 胡立杰 李丽红)“万众一心、开炉顺利、团结至上、再创辉煌!”2015年5月17日18:57分,在德龙钢铁3#高炉中控室一阵坚定的口号声中,副经理和两位项目合作方的领导共同启动3#高炉点火按钮,随着热烈的鞭炮声响起,高炉顺利送风。5月18日上午7:57分,3#高炉北出口顺利打开,大修开炉后的第一炉铁水顺利过撇渣器流入铁水罐,产量136.20吨,标志着历时近70天的3#高炉大修交出圆满答卷,开炉取得圆满成功!此次大修在保证安全和工程质量的前提下,工期比原计划提前了12天6小时,实现了一次性顺利开炉成功,顺利开炉即将达产的良好局面。

3#高炉大修自3月9日1:00分停炉以来,紧张有序的开展了高炉安全放风、高炉基础改造、高炉本体炉壳及炉体冷却设备全部更换、高炉内耐火砌筑、热风炉格子砖部分更换、管道重砌、助燃风及煤气双预热改造、除尘箱体增加及气密除尘改造、矿槽除尘改脉冲布袋除尘、高炉风机升级改造、高梁上料能力提升改造等工作,各方负责人提前制定方案,及时沟通交流,采取各种有力措施为高炉大修保质保量安全完成各项任务通力协作,最终经过近70个日日夜夜的奋力拼搏,各项大修任务圆满完成。

建立大修项目指挥部,全方位过程跟踪。炼钢厂积极部署、协调、监督跟踪,全力以赴配合各施工单位,保证施工安全、质量合格的前提下,按照《大修工程施工进度计划表》和《大修方案》、《开炉方案》既定时间节点要求顺利推进,并及时修正施工进度计划,使大修各施工节点均较计划提前完成。在公司领导和施工方协调、密切配合下,并充分发挥微信平台实时沟通、协调作用,信息、决策快速联动,实现高效运作,快速反应,实现大修施工扁平化管理。

大修安全是我们不可触碰的底线。针对此次检修时间跨度大、检修项目多、参检人员多、立体交叉作业多的实际,炼钢厂实行全过程层层负责、责任到人、严格考核等防范措施,认真总结以往高炉大修经验与教训,编制安全保障措施,始终把保安全、反事故工作当成首要任务来抓,保障检修安全。加大现场安全监管力量,做到处处有人抓安全,事事有人管安全,全过程、全方位落实安全监督检查工作。3#高炉大修期间查出各类违章18人次,治理现场安全隐患74处,重点处罚违章现象3次,处罚6200元。定时召开安全例会,并在微信平台通报每天现场安全检查、整改情况,对违章操作人员进行教育并考核,督促施工单位完善安全措施,保障施工安全。以班组为单位对参加检修人员进行检修方案技术交底,使其明确检修内容、人员分工和注意事项,可能存在的危险因素及应采取的安全措施;对参加关键部位或危险性较大项目的检修人员,还要进行专门的安全技术教育和考核,强化职工安全意识不落实不作业的安全思想意识。对于外委施工单位要进行重点安全教育,签订施工安全管理协议,对施工人员进行安全培训和考试,成绩合格才能进入现场作业。对大修过程中动火、进入设备、高处作业、起重吊装等特殊作业,炼钢厂用“把好四关”落实安全工作:把好装置停车安全关,把

设备和管线的吹扫、置换和监测关,把好堵盲板关,把“停机挂牌”关。

进行技术关键控制,保证科学开炉。由于高炉开炉料的计算、装料方式与分布是开炉的核心技术,是快速达产的保证,所以要进行开炉关键技术控制。炼钢厂提前对开炉料主要参数进行精确的计算,对开炉料的焦比、各段炉料安排进行数据确定,在开炉料装料前再次对称量设备进行校正确保称量的准确性,同时进行布料测试。创新应用建立电子表格模拟公式计算进行开炉各个阶段的渣碱度、热平衡、配料调整的计算,及时得出高炉炉料下降体积,使计算数据更加准确迅速,有利于及时迅速进行炉况调节和操作参数调整,为开炉后成功出铁创造了积极的条件。技术科与原料及高炉车间密切结合,提前5天讨论确定入炉料,取样对成分进行化验分析,并制订科学合理的开炉配料方案。由于机烧矿为直送矿,在上料当天进行取样化验,同时对配料方案进行修正,确保准确无误。对涉及3#高炉所有记录表重新进行修订与完善,确保原始记录规范性完整性。

大修不忘降本,节约资金87万,交废钢980余吨。3#高炉大修期间,克服人员少、检修任务多等各种困难,将降本增效工作贯彻到底。在3#高炉大修期间,炼钢厂积极组织职工对大修施工单位拆下的各类备件进行分拣、回收,可直接利用的库存备件,需修复的由检修车间妥善保存,并利用大修间歇修复后入库。目前,在广大职工共同努力下,已回收耐温管、各类阀门、电机及铜冷却板等备件,完成开口机、泥炮等备件的修复,大修累计回收物资51种,共计2679件,回收利旧资金按60%折算,节约资金约87.96万元。同时,现场的废钢及时清理、分割,送炼钢回炉,现已回收大修废钢980.36吨。

提早运作,详细策划,确保顺利开炉。为了保证3#高炉能够顺利开炉生产,按照相关工作部署要求,对开炉的前期准备工作和各种技术参数的控制进行详细周密的安排部署。成立3#高炉大修开炉领导小组,制定开炉、开炉等实施方案,通过对开炉工作的逐项细化,明确时间节点,明确责任人,协调生产平衡,对外联络及高炉生产技术准备及监督落实,安全设施检查及材料准备工作,为高炉尽早投产创造条件。

为确保开炉后高炉生产运行平稳,部署保驾人员对高炉炉内和设备进行一周特护。制定特护值班表,设备点检紧固计划表,高炉送风后两小时开始进行第一次点检紧固检查,送风后8小时进行第二次点检紧固检查,第一次出铁后进行第三次点检紧固检查,并要求执行每天9:00-11:00进行一次联合点检紧固检查,实现点检全覆盖,第一时间控制处理隐患,确保各生产设备平稳过渡到稳定运行状态。

上下齐心同出力 齐头并进搞清洁



本报讯 (记者 靳雪杰)四月份,德龙轧钢完成了铸热热处理车间地面的硬化工作。因为施工后地面有多处水泥灰残留,致使地面粗糙有失美观,因热处理车间生产任务重。5月11日上午,早调会结束后总经理孙建勋带领干部和机关科室抽调出的员工一起到车间地面做清洁。只见自制铁铲在前开道,笤帚簸箕紧随其后,拖把除尘收尾,大家相互配合井然有序地进行着各自的工作。此次义务劳动体现了公司内大家互帮互助上下齐心的人文精神,增强了干部之间的交流合作。

配合井然有序地进行着各自的工作。此次义务劳动体现了公司内大家互帮互助上下齐心的人文精神,增强了干部之间的交流合作。

奥宇全优润滑进行时

本报讯 (通讯员 白梅)为响应公司深入推进全优润滑工作的号召,炼钢厂风机房六个油站成了动力车间全优润滑工作的重中之重,要在短短几天的时间里让这几个油站改头换面,工作量着实不小。机房里面温度本来就高,又赶上天气炎热,在机房里呆上几分钟就是一身汗,可兄弟们在里面一干就是一个班,清理油盘卫生,油站死角油泥,电机渠一个不漏的擦,真算的上挥汗如雨了,但却没人喊累;上班时间没打扫完的,主动加班打扫,但却没人喊苦;油站打扫完了,可工作还没结束,机房地面要求全部刷上漆,兄弟们一上班就开始干,只是挤出点儿时间吃了口饭,喝水就又接着去,每个人都在抢着干活,就这样,八个小时,干完了预计二十个小时的工作,兄弟们每人一身的油漆味儿,却没人抱怨,看着自己的劳动成果,亲眼见色,铁色光亮,没有留下一个死角,满满的成就感溢于言表。

“全优润滑是责任”,可我更觉得全优润滑是我们的骄傲!



“全优润滑是责任”,可我更觉得全优润滑是我们的骄傲!

降本增效 德龙钢铁炼钢厂多举措“开源节流”降本增效

自制制动轴拆卸工具
为实现备件的再利用和方便安装、拆卸,现在使用的制动轴拆卸器多采用锥孔装配,轴头用外舌制轴头锁死和圆螺母压紧,为保证圆螺母有足够的预紧力,以往多采用扁铲剔圆螺母,然后用锤猛力敲击,在完成作业的同时,也会对螺母造成很大损伤,在螺母外圈形成打击痕迹和大块金属掉块,在拆卸时甚至会对轴、制动轴联轴器造成损伤,造成备件报废,有些制动轴沉头孔深达160mm,拆、装更加困难,如果作业时造成的大块金属掉块清理不干净,在运行时会造成联轴器打齿,存在很大的隐患。天车钳工集思广益,想办法汇总不同制动轴联轴器圆螺母的尺寸,用厚度为16mm的废钢板,割制相应的外圆内六角型板,然后垂直焊接相应直径的钢管,在钢管径向180度对应开Φ20圆孔,制作成套筒扳手,在使用时选择相应尺寸的套筒,利用钢管上的圆孔用撬棍加力,实现保护性无损安装、拆卸,既省时省力,又可提高备件再利用,提效降本。

改造大包转台事故驱动节约近万元
3#连铸机大包转台事故驱动为液马达直接连接减速机,正常运行时,液马达处于被动旋转状态,造成马达磨损严重出现突发损坏现象,且液马达使用寿命。鉴于此,连铸钳工查找图纸,现场进行测绘,钳工班与电工班主动相结合,自制底座并利用淘汰不用的中包口水快换阀,由大包内部穿线引入配电室大包配电柜内触点控制,并且在液马达和减速机之间安装了液离合器装置,彻底解决了此问题,每年降低检修成本8000余元。

连铸液站出油口改造方便又高效
随着全优润滑的不断深入开展,3#机液站通过精心改造,在液站每台液泵前加装了一个阀门,将以前直接由油箱内部取油改为从安装液站的阀门部位取油,与之前相比,省时省力无浪费,降低了二次污染,而且还可以准确的检测到液泵存在的隐患,为今后的日常点检维修带来了方便,消除了因油质而造成的设备事故隐患。

随着全优润滑的不断深入开展,3#机液站通过精心改造,在液站每台液泵前加装了一个阀门,将以前直接由油箱内部取油改为从安装液站的阀门部位取油,与之前相比,省时省力无浪费,降低了二次污染,而且还可以准确的检测到液泵存在的隐患,为今后的日常点检维修带来了方便,消除了因油质而造成的设备事故隐患。

德龙钢铁炼钢厂转炉辅助设备创新改造 降本又降耗

本报讯 (通讯员 张海波)炼钢厂机电车间转炉钳工维修班所修维护区域大,设备分散,保障设备稳定运行是工作的重点,及时发现和处理隐患为转炉提产提供基础保障。

每座转炉共有6个料仓,在未改造之前,其中2#仓是直接通炉后后包里加白灰使用,不能往转炉里面加白灰,只有一个4#仓可实现,一旦4#仓插板阀出现故障就直接影响生产。考虑到此,转炉钳工早做打算,由钳工成员自制一套三通分料器,通过改造安装在原2#仓称重插板阀下面。如果

需要往炉后钢包及转炉里加料时直接转换一下三通分料器即可。此三通分料器和2#仓安全插板阀作为连铸,这样以来可以用一备一,避免了日常检修创造了有利条件。

目前连铸炉水池一直在使用一台潜水泵抽水补水,潜水泵经常白灰,只有一个4#仓可实现,一旦4#仓插板阀出现故障就直接影响生产。考虑到此,转炉钳工早做打算,由钳工成员自制一套三通分料器,通过改造安装在原2#仓称重插板阀下面。如果

奥宇炼铁厂巧改抓斗降成本

本报讯 (通讯员 侯志英)“精打细算,节能降耗”已深入人心,动力车间每次开会的内容都会强调“节能降耗”,并将车间物料消耗的费用进行公布,让每一位员工都知道每一分钱都花在了哪里,在月底做工作总结并向大家公布车间成本,要求大家养成节约的好习惯。

炼铁厂1#抓渣车的抓斗已经使用了三年之久。由于使用率高,抓斗两侧的鄂片钢板磨损严重,轴承和连接销子间隙变大,抓渣时抓斗闭合不严从而造成漏渣,严重影响抓渣效率。如果连续的抓渣又会缩短钢丝绳的使用寿命。而更换一台新的抓斗需要18000元。鉴于此,车间主任将车间骨干及天车工聚集在一起专题讨

论。会大家一致否定了更换抓斗的方案,而改为更换轴承、连接销子。我们自己到机加车间重新制作轴承、连接销,并找来10mm厚度的废旧钢板,让钳工将磨损的轴承、连接销子进行更换、打包处理。制作完成后,经过近段时间的试用,抓斗的间隙缩小,漏渣程度降低,完全满足实际需要,而花费成本不到1000元。

这也仅仅是我们日常工作的一角缩影,是奥宇各个工作场景的一角。现在公司提倡节约,树立成本意识。我们也深知企业经营的不易,作为奥宇的一员,我们只能从自我做起,从点滴做起。为企业的生存与发展贡献我们的微薄之力。

德龙钢铁炼铁厂巧将废料变成宝

本报讯 (通讯员 宋顺祥)为了倡导公司精细化管理精神,炼钢厂连日来从多方面入手,回收废料重新利用,受益显著。

巧用废油:1#高炉污环存放的铸铁冲渣沟槽备件由于长时间风吹日晒,表面锈迹斑斑。高炉一车间组织人员,收集各岗位更换下线的废机油,对冲渣沟槽表面除锈后用废机油涂抹进行保护。目前,共收集废油200公斤,保护铸铁冲渣沟槽备件32块。

巧用短段钢丝绳:高炉一车间组织人员动起手来,将平时剩余的钢丝绳短头,利用岗位上生产间隙时间,编织Φ12mm钢丝绳套15根,用于1#高炉送风装置备件倒运。可节约新

绳300米,折价1680元。

废管变成保护管:1#高炉喷煤主管道,经过热风炉东侧公路时,属地埋布设,由于地理出口部分位于助燃风机房东侧,经常过车,存在被破坏的风险。高炉一车间组织人员,找来一段高约1.5米,直径约1.6米的废管道,割开后将喷煤管道,伴行煤气、事故氮气等全部护住,表面涂刷防锈漆,既可防止生产事故的发生,又将废管变废为宝。

目前,精细化管理活动已经在炼铁厂得到深入开展,也只有从小事抓起,从细节入手,开动脑筋,发挥全员力量,才能积少成多,从而产生更大的经济效益。

德龙钢铁转炉炉役期间精细操作稳定运行创新高

本报讯 (通讯员 徐秀敏)随着公司各生产线炉役进入最后冲刺阶段,炼钢厂炉役检修也进入关键时期。为了配合炼钢厂1250轧线检修,该厂提前准备,严密部署组织2#转炉炉役检修。为了保证2#机小断面单炉生产,最大限度消化铁水,挖掘连铸生产潜能,连铸车间未雨绸缪,从钢水、耐火,人员、设备和操作等多方面入手,制定行之有效的保产措施,有效防止了铁水积压问题发生。自5月1日4时10分至9日8时10分,2#机715x200断面连续作业达到196小时,班产突破16炉钢,安全事故和二级品均为零,实现了产量、质量和稳定生产的全面突破,为炼钢厂完成5月份生产任务创造了有利条件。

针对炉役期间特殊情况,连铸车间与各单位密切沟通协调,内部组织专题讨论会,分别从人员配置、钢水条件、耐火使用、设备管理和操作控制五方面制定保产攻关措施。人员配置方面,三班调整集精力量投入2#机生产,单炉生产期间作业长、机长各负责一个流的生产,车间主任全天24小时值班,对现场生产以及各类突发情况进行协调沟通。通过控制拉速、开浇、热换、换水口等操作环节确保钢水条件,硫、磷成分均要控制在0.028%以内,如果成分大于0.028%时,拉速必须按照1米/分钟进行控制;出现大包钢水流动性差时及时通知调度及工艺监督班长确认,利用后续钢水进行处理;耐火使用方面,优选材质稳定,寿命长的塞棒和下水口,单炉生产期间一律使用华冶耐火;根据不同钢种优化筛选使用保护渣,实现最佳搭配组合,保证高拉速下的润滑效果;设备管理方面,主动与机电车间沟通,线下准备2台结晶器,以便出现角裂问题时及时进行更换,备机开机4小时前必须进行全面试车工作,确认具备随时开机条件;操作控制方面,严格使用好自制液面标尺,保证结晶器液面稳定;合理控制中包寿命,严格按包作业标准规范要求3小时后进行包作业,保证在2小时内完成备包作业。烤包过程中,保证中包烘烤温度不低于800℃,防止开浇垫棒事故发生。

通过严格落实以上管理和操作措施,2#连铸机首次实现连续小断面生产196小时,实现生产安全事故和二级品为零的目标,突破了高拉速条件下生产难稳定、质量难控制的“两难”问题,创下了715x200断面班产16炉钢的历史最高纪录。

内强素质 外塑形象 苦练精兵 保驾护航 ——德龙钢铁成立人民武装部及民兵应急连



“第一式,劈锋截击!第二式,上挑下切!第三式,擦劈下砸!”最近,一走进德龙钢铁厂区,很多人就随着嘹亮的喊号声所吸引。循声望去,公司宽阔的广场上,一队“军人”正在骄阳下刻苦操练。整齐划一的作训迷彩,英姿飒爽的军姿军容,板板正正的招式动作,伴随着响彻云天的战术口令,俨然是走进了热血沸腾的军营之中。

近日,根据邢台县委统一部署,德龙钢铁公司特组建“德龙钢铁有限公司人民武装部及民兵应急连”,新任主任武装部长,郭志敏任副部长,董慧君及杨晓斌任指导员,武装部下设民兵应急连,成员由保卫部、安环部、生产部以及各分厂选拔的优秀退伍人员组成,共计113人。

据悉,公司人民武装部及民兵应急连成立后,将统一人员编制和作训装备,通过专业刻苦的训练,内强素质,外塑形象,大大提高公司应急处突能力,达到为生产和生活保驾护航的目的。(记者 张角)

“安全之星”闪耀检修现场 ——德龙钢铁轧钢厂创新安全管理 发展“编外”安全员

问题出现后第一个想到的是班组长,作为班组的灵魂人物,班组长干啥要冲到前头,又将安全重担压在他的身上,难以兼顾。这时有人提出,为什么不能让我们自己的安全之星试试?他们都是各岗位的安全标兵,班长负责带头干,安全之星负责现场监管,这样每一个工作面前都可以做到监督到人,责任承包,“安全之星”不正是大家推荐出的安全榜样吗?有些人还是担心,我们没有试过这种做法,让没有管理经验的人去做监管,会不会有问题?经过深思熟虑,分厂决定启用“安全之星”进行检修安全的监督管理,就这样,一个大胆尝试在1250中修现场展开。中修开始前,分厂特意将“安全之星”及班组长安全员组织起来开动员会,将检修中的注意事项和工作交代清楚,并将一枚枚安全监督红袖标发到了安全之星手上,它代表一种权利,更是一份沉甸甸的责任!

中修开始后,现场监管人员认真执行前期安排的监管任务,每项作业都严格落实安全规划的内容:作业前他们认真检查作业人员的劳保穿戴,深入作业现场确认工作环境;开工作业时更是按照“三讲一落实”规则,即:作业前讲明工作任务及目标,讲明作业过程的安全风险及可能发生的事故,讲对安全风险所制定的防控措施,并做好安全风险防控措施落地工作。认真进行把控,力求作业中的万无一失。“这里线乱,请绕行!”“这件铁锹把儿裂了,使用时可能会断,不要用了!”“注意提醒下边人,要下天车了。”走在检修现场,你不时能听到各式各样的安全提醒,现场安全监管员工作认真负责,尽职尽责。他们用自己的行动诠释着安全榜样的作用。通过全厂职工不懈的努力,在1250中修5天过程中,未发生一起安全事故,圆满完成了1250中修任务,“安全之星”用自己的责任心铸起了坚固的安全防线,在8天的检修过程中,“安全之星”们用自己的星星之火,照亮了轧钢厂安全的一片天空,实现了安全管理的创新和突破!

中修开始后,现场监管人员认真执行前期安排的监管任务,每项作业都严格落实安全规划的内容:作业前他们认真检查作业人员的劳保穿戴,深入作业现场确认工作环境;开工作业时更是按照“三讲一落实”规则,即:作业前讲明工作任务及目标,讲明作业过程的安全风险及可能发生的事故,讲对安全风险所制定的防控措施,并做好安全风险防控措施落地工作。认真进行把控,力求作业中的万无一失。“这里线乱,请绕行!”“这件铁锹把儿裂了,使用时可能会断,不要用了!”“注意提醒下边人,要下天车了。”走在检修现场,你不时能听到各式各样的安全提醒,现场安全监管员工作认真负责,尽职尽责。他们用自己的行动诠释着安全榜样的作用。通过全厂职工不懈的努力,在1250中修5天过程中,未发生一起安全事故,圆满完成了1250中修任务,“安全之星”用自己的责任心铸起了坚固的安全防线,在8天的检修过程中,“安全之星”们用自己的星星之火,照亮了轧钢厂安全的一片天空,实现了安全管理的创新和突破!

德龙钢铁烧结厂提前落实夏季四防工作

本报讯 (通讯员 张海潮)为确保夏季安全生产的顺利进行,德龙钢铁烧结厂提前布置,落实夏季四防措施,夯实夏季安全生产的基础。

防汛措施:对地池、卷扬地坑的排水泵进行调试保养,保证排水泵处于良好的状态;对地池、卷扬地坑沉淀池进行了认真清理,保证沉淀池内无积灰、无杂物;对车间区域防汛沙池、沙袋进行了补充,保证防汛沙充足完好;对车间低凹地带用石渣垫平,消除了雨季积水隐患。

触电措施:对岗位线路详细检查,发现裸露部位,

及时通知电工进行处理;认真检查室外操作箱密性,对门关不严、防雨罩松动情况,及时修复,消除雨水侵入引发的电器事故;教育职工严格遵守用电安全管理规定,不准湿手操作电器设备及注设备上水。

防腐措施:对煤气管道、氮气管道、水管道开展拉网式排查,发现腐蚀部位及时进行除锈刷漆,腐蚀严重的通知维修进行更换;利用工作空间对安全栏杆、护罩进行刷漆处理,有效保证了防护设施安全可靠;对室外各品备件用塑料布包好压实,有效防止了雨水侵入导致的备件损坏。

防暑降温:对电扇、空调进行调试和清扫保养,保证了降温设备随时可以投入使用;打开主厂房西大门,进行通风降温,有效保证了两台助燃风机的良好降温运行;高温作业项目安排时,尽量避开当日高温时间段,有效防止了高温作业中暑事故的发生;为职工提供充足的饮用水,将霍香正气水发放到岗位,有效保证了职工防暑降温的要求。

夏季四防措施的有效实施,为安全生产的顺利进行提供了强有力的保障,为实现安全生产无事故的大目标发挥了积极作用。